

## 【技術資料】生分解性樹脂の光劣化による分子量変化④ ～ ポリブチレンサクシネートアジペート(PBSA)～

### 概要

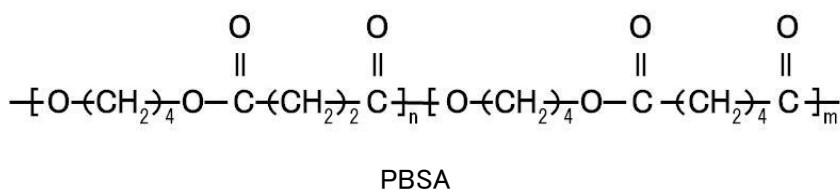
高分子材料は、長時間の光照射を受けると、分子切断や架橋形成といった劣化を生じ、分子量が変化します。分子量は、強度や熱特性、加工性に大きく影響するパラメーターですので、劣化前後の分子量を比較することは非常に重要です。

ここでは、生分解性樹脂の一つであるポリブチレンサクシネートアジペート(PBSA)について、光照射(耐候性試験)を行い、GPC(SEC)による分子量測定を行いました。

### 分析

#### 1. 試料

PBSA(プレスシート)



#### 2. 耐候性試験

装置：アイスーパーUV テスター SUV-W161(岩崎電機製)

温度：50℃

湿度：40%

照度：100mW/cm<sup>2</sup>

#### 3. 分析条件

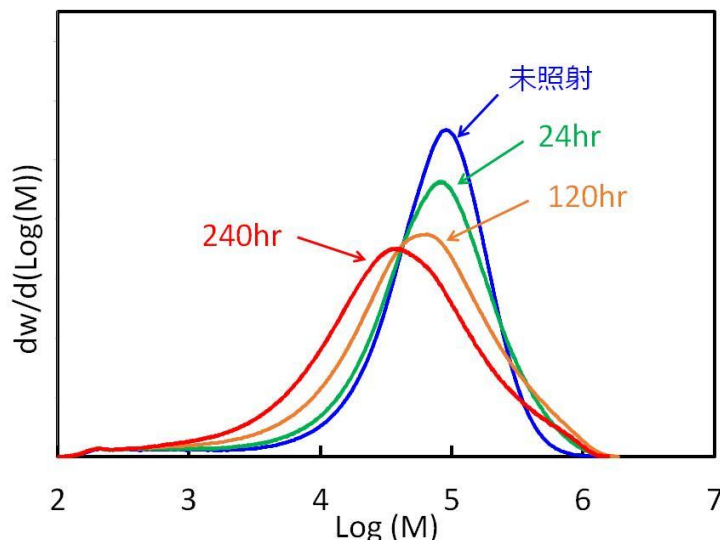
装置：HLC-8320GPC(東ソー製)

カラム：TSKgel GMH<sub>HR</sub>-H × 2本(東ソー製)

溶媒：クロロホルム

### 結果

GPCによって得られた、光照射されたPBSAの分子量分布曲線を図1に示します。



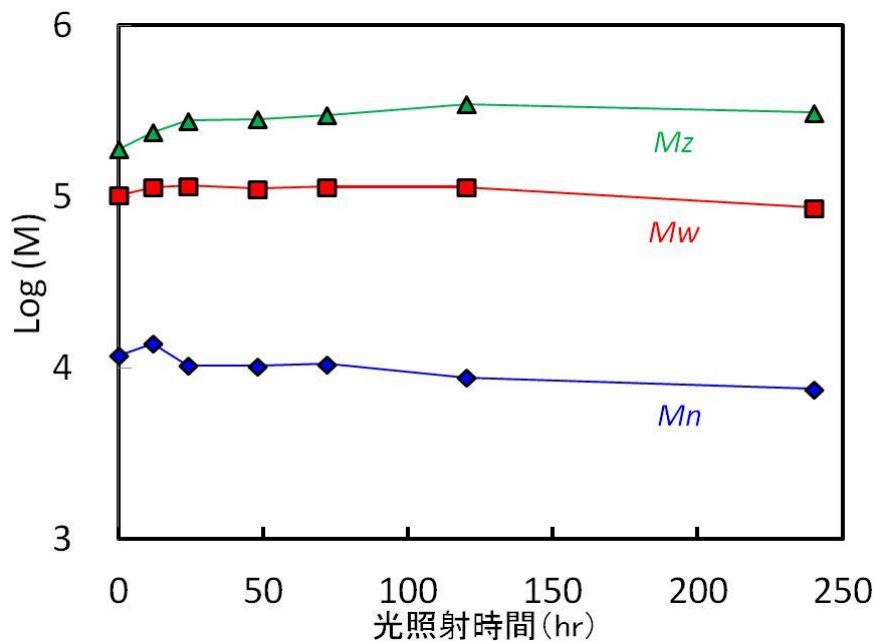
【図1】光照射したPBSAの分子量分

分子量分布曲線から光照射 24 時間では、未照射と比較して、分子量数万以下の低分子量成分の割合の変化は小さいですが、分子量約数十万以上の高分子量成分が増大していることが示されました。このことは劣化初期では架橋に伴う高分子量化が進行していることを示しています。

光照射 24 時間以降、分子量約数十万以上の高分子量成分の割合に大きな変化はなく、分子量数万以下の低分子量成分が増大し、分子切断による低分子量化が進行していることが示されました。

光照射時間と数平均分子量 ( $M_n$ )、重量平均分子量 ( $M_w$ )、および  $z$  平均分子量 ( $M_z$ ) との関係を図 2 に示します。光照射初期では  $M_z$  が増加傾向を示し、時間の経過に伴い  $M_n$  が減少する傾向が見られています。 $M_z$  は主に超高分子量成分に影響を受ける平均分子量、 $M_n$  は低分子量成分に影響を受ける平均分子量です。従って、今回の結果は、 $M_z$  では架橋に伴う高分子量化、 $M_n$  は分子切断による低分子量化の影響を反映していると考えられます。

なお、PBSA の光照射による分子量変化の劣化傾向は、ポリブチレンサクシネート (PBS) と同様であると考えられました。(技術レポート No.T1907 参照)



【図 2】光照射時間と平均分子量の関係

適用分野：GPC、SEC、耐候性試験、光劣化

材料キーワード：生分解性樹脂、ポリブチレンサクシネートアジペート、PBSA